

LICLOR 29

Desengrasante Clorado Concentrado S/E

PROPIEDADES

Desengrasante desinfectante para limpieza y desinfección de circuitos y equipos en la industria alimentaria. Sus soluciones carecen de espuma, por ello es un producto muy indicado para limpiezas donde se requiera esta característica. En el caso de utilizarse en circuitos de ordeño, es aconsejable combinarlo alternativamente (nunca al mismo tiempo) con un detergente ácido para completar las dos limpiezas diarias. Producto completamente biodegradable. Gran poder dispersante de la dureza y de la suciedad, evitando incrustaciones. Puede emplearse entre 20 y 60 °C con superficies de acero inoxidable. Conservar a la sombra y preferiblemente en sitio fresco.

LICLOR-29, cumple con las siguientes normas:

NORMA UNE-EN 13697 Para Bactericidas y Fungicidas en superficies, en la Industria Alimentaria.

DOSIFICACION Y MODO DE EMPLEO

Autorizado para la desinfección en la industria alimentaria por personal profesional. Antes de usar el producto léase detenidamente la etiqueta a fin de evitar riesgos para las personas y el medio ambiente. La aplicación del producto en la industria alimentaria para uso en la desinfección, habrá de llevarse a cabo en ausencia de alimentos. Se tomarán todas las medidas necesarias para que los alimentos y utensilios que sean manipulados en los locales o instalaciones tratadas no contengan residuos de ninguno de sus ingredientes activos. Para ello, deberá aclararse debidamente con agua las partes tratadas antes de su utilización. No deberá mezclarse con ningún otro producto químico. Incompatible con ácidos.

Industria de envasado de bebidas y lácteos: En circuitos por recirculación 2% entre 60-70° C de Temperatura. Llenadoras, pasteurizadoras: 3 - 4% a 80° C

Industria alimentaria en general: En limpieza de superficies, aplicar entre 1-5% dependiendo del nivel de suciedad existente. Aplicación con máquina de presión, 1% y a temperatura ambiente. Limpieza de bodegas de carne mediante túnel de lavado por proyección al 0'5 - 1% y a 60° C.

COMPOSICION QUIMICA CUALITATIVA

Hidróxido potásico
Fuente de Cloro
Estabilizantes
Secuestrantes

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Aspecto:	liquido transparente amarillento
Densidad(25°C):	1.22 ± 0.01 grs/cc
pH:	12.5 ± 0.5 al 1%
Demanda Quimica de Oxigeno (DQO):	31.88 g/Kg
Contenido en Fósforo (P):	5.897 g/Kg



MÉTODO DE ANÁLISIS CONCENTRACIÓN

Reactivos: Ácido clorhídrico (HCl) 0.1N
Tiosulfato sódico 0.1N
Indicador de fenoltaleína

LICLOR 29

Desengrasante Clorado Concentrado S/E

Procedimiento: Añadir 25mL de tiosulfato sódico a 10mL de la solución a valorar.
Agitar bien y esperar un minuto.
Añadir 2-3 gotas de fenolftaleína.
Valorar con ácido clorhídrico hasta la desaparición del color.

Cálculos: % v/v **LICLOR 29** = mL ácido clorhídrico 0.1N gastados x 0.52
% p/p **LICLOR 29** = mL ácido clorhídrico 0.1N gastados x 0.64

DETERMINACIÓN POR CONDUCTIVIDAD

Procedimiento: Medir la conductividad del baño y restarle la conductividad del agua.
El valor de esta resta será el que utilizaremos.

Cálculos: % v/v **LICLOR 29** = Conductividad (mS/cm) x 0.155
% p/p **LICLOR 29** = Conductividad (mS/cm) x 0.185

PRESENTACION

Envases de 12 kgs. Y 24 kgs.

Nº DE REGISTRO D.G.S.P. 15-20/40-03314 HA