

# iBiotec®

## LA MARCA DE UN FABRICANTE

### AEROSOL Y PRODUCTOS TÉCNICOS para la industria

Ficha Técnica - Edición de : 06/04/2018

#### DISOLVENTES DESENGRASANTES TOTALMENTE DESODORIZADOS

RELACIÓN PUNTO DE INFLAMACIÓN/VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN OPTIMIZADA  
CERTIFICADO NSF K1 PARA INDUSTRIAS AGROALIMENTARIAS (IAA)  
AMBIENTES CERRADOS, TALLERES DE MONTAJE Y ENSAMBLAJE  
LIMPIADOR DESENGRASANTE PARA FUENTES DE DISOLVENTES, NEUMÁTICOS

#### **iBiotec** NEUTRALÈNE® AL 30

VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN 15 minutos a 20°C (caudal de aire nulo)  
PUNTO DE INFLAMABILIDAD AISLADO 30°C



K1 - N° 146623

Aprobado contacto alimentario

#### **iBiotec** NEUTRALÈNE® AL 50

VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN 30 minutos a 20°C (caudal de aire nulo)  
PUNTO DE INFLAMABILIDAD AISLADO 48°C



K1 - N° 155966

Aprobado contacto alimentario

#### **iBiotec** NEUTRALÈNE® AL 66

VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN 45 minutos a 20°C (caudal de aire nulo)  
PUNTO DE INFLAMABILIDAD AISLADO 63°C



K1 - N° 156073

Aprobado contacto alimentario

## DESCRIPCIÓN

Fluido totalmente desodorizado, particularmente adaptado para cualquier operación de desengrase y de limpieza clásica, en metalurgia y transformación del plástico.

Excelente disolvente de grasas y aceites de origen mineral o sintético. Elimina igualmente toda contaminación orgánica o inorgánica (partículas de polvo, virutas de metal, limaduras...).

No contiene ningún estabilizante. No corroe los metales. Compatible con todos los metales, así como con la mayoría de materias plásticas y elastómeros.

Posee una velocidad de evaporación adaptada para una limpieza eficaz y rápida: el NEUTRALENE® AL 30 con una tensión superficial muy baja permite actuar sobre componentes de geometría compleja, agujeros ciegos antes de evaporarse completamente.

Asegura así la eliminación completa de suciedades y deja las superficies completamente limpias, libres de residuos.

## APLICACIONES

Utilizable en frío: con trapo, en remojo, con pincel, por aspiración.

Conveniente para el desengrase en mecánica:

Desengrase de piezas mecanizadas.

Desengrase de armazones de herramientas mecánicas, de chasis.

Limpieza de rodamientos, piñones, filtros.

Mantenimiento industrial

Limpieza de moldes de inyección.

Limpieza después de almacenaje.

Preparación de superficie antes de ensamblaje.

Talleres de montaje, talleres de ensamblaje.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
Aspecto	Visual	Líquido	Líquido	Líquido	-
Color	Visual	incolora	incolora	incoloro	-
Olor	Olfativo	Sin	Sin	Sin	-
Masa volúmica a 25°C	NF EN ISO 12185	745	753	766	kg/m <sup>3</sup>
Índice de refracción	ISO 5661	1,4150	1,4151	1,4250	-
Punto de congelación	ISO 3016	-20	-25	-30	°C
Solubilidad en agua	-	0	0	0	%
Viscosidad cinemática a 40°C	NF EN 3104	0,86	1,00	1,2	mm <sup>2</sup> /s
Índice de acidez	EN 14104	< 0,1	<0,1	<0,1	mg/(KOH)/g
Índice de yodo	NF EN 14111	< 0,1	0,1	0,1	gI <sub>2</sub> /100g
Contenido en agua	NF ISO 6296	0,01	0,01	0,01	%
Residuo después de evaporación	NF T 30-084	0	0	0	%
Presión de vapor a 20°C	NF EN 13016-1	> 0,1	>0,1	>0,1	hPa

## CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	45	46	46	-
Velocidad de evaporación	-	15	30	45	min
Tensión superficial a 20°C	ISO 6295	24,7	24,4	25,3	Dinas/cm
Tensión de ruptura dieléctrica	NF EN 60156 / IEC 156	60.000	63.000	63.000	Voltios
Corrosión lámina de cobre 100h a 40°C	ISO 2160	1a	1a	1a	Evaluación

## CARACTERÍSTICAS SEGURIDAD DE INCENDIO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
-----------------	--------	---------------	---------------	---------------	----------

Punto de inflamabilidad (aislado)	ISO 2719	30	50	63	°C
Punto de autoinflamación	ASTM E 659	>230	>230	>230	°C
Límite inferior de explosividad	NF EN 1839	0,6	0,6	0,9	% (volúmico)
Límite superior de explosividad	NF EN 1839	7,0	7,5	7,8	% (volúmico)

### CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	<1	<1	<1	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	<1	<1	<1	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (índice anisidina+2x índice de peróxido)	-	<1	<1	<1	-
Contenido en sustancias CMR, irritantes, corrosivas	Reglamento CLP	0	0	0	%
Contenido en metanol residual proveniente de la transesterificación	GC-MS	0	0	0	%
Emisiones de compuestos peligrosos, CMR, irritantes, corrosivos a 160°C	GC-MS	0	0	0	%

### CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
Biodegradabilidad	OCDE 301	nm	nm	nm	-
Presión de vapor a 20°C	-	>0,1	>0,1	>0,1	hPa
Contenido en COV (Compuestos Orgánicos Volátiles)	-	100	100	100	%
Contenido en azufre	GC MS	0	0	0	%
Contenido en benceno	ASTM D6229	0	0	0	%
Contenido en halógenos totales	GC MS				%
Contenido en disolventes clorados	-	0	0	0	%
Contenido en disolventes aromáticos	-	0,0	0,00	0,00	%
Contenido en sustancias peligrosas para el medio ambiente	Reglamento CLP	0	0	0	%
Contenido en compuestos con un PCA	-	0	0	0	%
Contenido en compuestos con un PAO	-	0	0	0	%
Huella de carbono, análisis ciclos de vida.	ISO 14040	nm	nm	nm	Kg Equivalente carbono

### CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES AL 30	VALORES AL 50	VALORES AL 66	UNIDADES
Contenido en metales pesados y metaloides	GC.MS	0	0	0	ppm
Punto de anilina	NF M 07.021	64	66	66	°C
Índice de Bromo	NF ISO 3839	5	4	4	mg/100g

## PRESENTACIONES

Contenedor GRG 1000 L



Barril 200 L



Bidón 20 L



**Producto para industrias agroalimentarias (IAA)**  
**Inscrito en un proceso o método HACCP**  
**Análisis de peligros, Puntos críticos para su dominio**  
**ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Categorías NSF:

**Disolvente K1:** utilizable fuera de las zonas de fabricación de alimentos (los vapores no deben entrar en la zona de fabricación) para desengrasar materiales (rodamientos de cintas transportadoras por ejemplo, otros mantenimientos de elementos mecánicos, etc.) utilizados en las zonas de fabricación.

## MODOS DE EMPLEO



*Desengrase con trapo*



*Desengrase con brocha*



*Fuentes de disolventes*



www.lubritec.com  
lubritec@lubritec.com  
Tel 93 719 11 13  
Fax 93 719 12 57

Pol. Ind. Santiga, Av. Puig dels Tudons, Tallers 8, Nau 58  
08210 Barberà del Vallès - Barcelona

**iBiotec® Tec Industries® Service**

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence –  
France Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32  
32 [www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.